

Fișă tehnică 27.08.2018

AF 11+ PORZELLANO

Adeziv pentru plăci porțelanate, la interior și exterior



Utilizare:

Mortar adeziv, C1 T conform SR EN 12004+A1 / 2012. Adeziv pentru plăci porțelanate, la interior și exterior, în spații umede sau uscate, cu expunere la îngheț/dezghet, temperaturi între -25°C și + 80°C. În funcție de absorbția suportului acesta se amorsează sau umezește adecvat. Produsul nu se aplică pe suporturi din lemn, plastic, metal, etc.

Caracteristici:

- rezistență și aderență ridicată
- prelucrare ușoară

Date tehnice:

Număr articol:	AF 11+ PORZELLANO
Baza materialului:	ciment, agregate minerale, polimeri, plastificatori
Clasa de adezivi:	C1T conform SR EN 12004+A1 / 2012
Alunecare:	maxim 0,5 mm
Aderență inițială prin tracțiune:	minim 0,5 N/mm ²
Aderență prin tracțiune, după imersare în apă:	minim 0,5 N / mm ²
Aderență prin tracțiune după îmbătrânire sub acțiunea căldurii:	minim 0,5 N / mm ²
Aderență prin tracțiune după cicluri de îngheț dezghet:	minim 0,5 N / mm ²
Timp de găleată:	cca. 2 ore
Timp deschis:	20 minute
Temperatură aer/suport la punere în operă:	minim +5°C maxim +30°C
Consum:	cca. 3 - 4 kg / m ²
Ambalaj:	sac de hârtie rezistentă la umiditate
Livrare:	25 kg
Depozitare / Valabilitate:	12 luni de la data fabricației înscrisă pe ambalaj, conform directive 1907/2006/EC și HG 932/2004, la 20°C și 65% umiditate relativă. Depozitare în spații uscate pe paleți de lemn.

Datele tehnice și cele referitoare la consum sunt determinate în condiții standard.
În funcție de condițiile de aplicare pot apărea diferențe.

Stratul suport:

Suprafața suportului trebuie să fie rezistentă, curată, uscată, fără fisuri sau crăpături, aderentă și compactă, lipsită de grăsimi, pulberi, rezidui sfărâmicioase, săruri sau alte materiale ce pot forma un strat separator. Porțiunile fragile și reziduurile de mortar trebuie îndepărtate. Suprafața suportului trebuie spălată și degresată cu minim 4 ore înainte de aplicarea plăcilor. Suprafața se verifică prin lovire ușoară cu un ciocan înainte de placare pentru determinarea rezistenței suportului, respective dacă aceasta este suficientă pentru placare. În cazul suprafețelor critice sau deformabile se utilizează AF S alb sau AF S gri. Straturile suport minerale, beton tencuieli sau șape trebuie să aibă o vechime minima de 28 de zile, respective să fie complet înțărâte și uscate.

Punere în operă:

La 25 kg se amestecă omogen cca. 6 – 6,5 litri de apă curată respectiv 0,24 – 0,26 litri apă curată la 1 kg, cu malaxor electric cu ax malaxor pentru adezivi. Se lasă în repaus 5 – 10 minute după care se amestecă energetic, scurt, încă odată. Adezivul se întinde pe suport în strat de 4-5 mm după care se trage la piaptăn cu gletieră zimțată 6 – 10 mm, în funcție de dimensiunea plăcilor. Timpul deschis pentru lipire este de 20 - 25 de minute. Se întinde pe suport numai cantitatea de material care poate fi placată în timpul deschis pentru lipire. Timpul deschis de lipire poate fi redus în condiții de temperatură ridicată sau curenți de aer. În această situație, la atingerea ușoară a stratului de adeziv acesta nu mai rămâne lipit pe degete, se constată o pojghiță subțire formată la suprafața materialului. În această situație se mai întinde odată adezivul pe suport și se trage din nou la piaptăn pentru ruperea pojghiței formate. Se recomandă apăsarea cu putere a plăcii pe suport și reglarea acesteia cu mișcări ușor laterale pentru a asigura un contact de minim 75% cu stratul suport prin adeziv. La aplicarea la exterior adezivul se aplică atât pe suport cât și pe placa ceramică astfel încât suprafața de contact prin adeziv să fie de 100%.

Suprafața placată se rostuieste cu ADEPLAST QK-6, QK-7 sau QK-15 după minim 24 ore. Orice lucrări ulterioare pe suprafața placată se vor face după minimum 72 ore. Acești timpi sunt luați în calcul la 20°C și 65% umiditate relativă. Temperaturile reduse și umiditatea ridicată a aerului prelungesc această perioadă de uscare și întărire.

Important:

- Trebuie avute în vedere măsurile suplimentare de protecție a suprafețelor împotriva deshidratării rapide, intemperiilor sau înghețului;
- Trebuie evitată expunerea la raze solare directe a suprafețelor în decursul lipirii;
- Respectați informațiile din fișa tehnică de securitate;
- Această fișă tehnică înlocuiește toate versiunile anterioare. Informațiile din această fișă tehnică redau experiența noastră cu acest produs până în prezent. Această fișă tehnică nu eliberează utilizatorul produsului de propria decizie și evaluare inclusiv prin probe, a oportunității utilizării produsului. Produsele SCHOMBURG / ADEPLAST precum și materiile prime componente sunt monitorizate continuu în laboratoarele proprii pentru calitate constantă. Serviciul nostru de consultanță vă stă la dispoziție pentru întrebări referitoare la aplicarea produsului și demonstrații. Respectați informațiile din fișa tehnică de securitate.